

## PROGRAMME "HIGH SCHOOL" FRANCE

- **Nationalités** – Les pays d’origine des participants sont très diverses. Quelques exemples : Etats-Unis, Australie, Nouvelle-Zélande, Brésil, Mexique, Argentine, Allemagne, Suisse, Japon, Thaïlande et bien d’autres encore.



- **Age** – de 14 à 18 ans (3<sup>ème</sup>/Tle)
- **Durée** – de 4 semaines à une année scolaire
- **Dates de séjours** – principales arrivées fin août et début janvier.
- **Sélection** – principaux critères pris en compte : maturité ; adaptabilité à séjourner dans un nouvel environnement géographique, familial et amical ; capacité à accepter les différences culturelles ; désir d’investissement personnel ; sociabilité, enthousiasme et respect envers la famille et les acteurs de l’intégration ; résultats scolaires satisfaisants et niveau élémentaire/pré intermédiaire en français.
- **Hébergement** – en famille d’accueil bénévole (exceptionnellement indemnisée en fonction de la spécificité de la demande des parents naturels) en chambre individuelle ou partagée.
- **Points forts du programme** – intégration dans une famille d’accueil ; les frais de demi-pension au lycée, les fournitures et le transport scolaires sont à la charge du participant ou de l’association ; inscription dans un établissement scolaire publique (le plus souvent), lieu d’échange et formidable moyen d’étendre son cercle d’amis ; assistance d’un coordinateur local, interlocuteur privilégié qui évalue chaque mois le degré d’intégration et le bon déroulement du séjour ; le jeune est intégré comme un membre de la famille et se plie aux règles établies dans le foyer d’accueil ; participant couvert par une assurance médicale et responsabilité civile.
- **Modalité** – s’assurer d’une décision collégiale au sein de la famille pour entamer la procédure d’accueil ; contacter votre coordinateur local qui échangera avec vous sur votre projet. Il se déplacera pour s’assurer que les conditions d’accueil sont respectées. Présenter un extrait de casier judiciaire vierge de chaque membre majeur du foyer d’accueil.



SPEAK AND GO ! - Sylvain PICHON

41 rue de la Fontaine 29000 QUIMPER

02.98.90.23.65/06.58.22.72.94 - contact@speakandgo.fr/www.speakandgo.fr

N° SIRET : 799 391 230 00015 APE 7911Z – RCS Quimper - Immatriculation Atout France : IM029190004

Garantie financière : Groupama , 8-10 rue d'Astor Paris 75008 – RCP : Allianz iard, 1 cours Michelet 92076 Paris la Défense