

## PROGRAMME "BREZHONEG AMERICAN"

- **Nationalité** – Etats-Unis
- **Age** – de 15 à 18 ans (2nde/Tle)
- **Durée** – 6 ou 12 jours
- **Dates de séjours** – printemps ou début d'été
- **Sélection** – effectuée sur place par le professeur de français.  
Niveau de français élémentaire+/ intermédiaire
- **Hébergement** – en famille d'accueil bénévole en chambre individuelle ou partagée. Les repas de cantine et/ou les frais de transport scolaire s'il y a lieu ne sont pas à la charge de la famille.
- **Points forts du programme** – intégration dans une famille d'accueil ayant un adolescent du même âge environ; partage de centres d'intérêt entre les correspondants et immersion dans le quotidien de la famille ; accompagnement dans le lycée du jeune français en période scolaire; contact électronique en amont de l'arrivée des étudiants ; le/la jeune participant.e met en pratique la langue française lors de son immersion ; assistance d'un coordinateur local, interlocuteur privilégié qui s'assure du bon déroulement du séjour ; le jeune est intégré comme un membre de la famille et se plie aux règles établies dans le foyer d'accueil ; frais de santé pris en charge par le jeune et remboursement via l'assurance médicale et responsabilité civile contractée avant le départ.
- **Modalité** – s'assurer d'une décision collégiale au sein de la famille pour entamer la procédure d'accueil ; contacter votre coordinateur local qui échangera avec vous sur votre projet. Il se déplacera pour s'assurer que les conditions d'accueil sont respectées.



SPEAK & GO! - Sylvain PICHON - 41 rue de la Fontaine 29000 QUIMPER

02.98.90.23.65/06.58.22.72.94 - [contact@speakandgo.fr](mailto:contact@speakandgo.fr) / [www.speakandgo.fr](http://www.speakandgo.fr)

N° SIRET : 799 391 230 00015 APE 7911Z - RCS Quimper - Immatriculation Atout France : IM029190004

Garantie financière : Groupama , 132, rue des 3 Fontanot 92000 Nanterre - RCP : Allianz iard, 1 cours Michelet 92076 Paris la Défense